

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2007-2013

Świdwin, dnia 17.02.2014 roku

Zakład Elektromechaniki Pojazdowej  
SAK Spółka jawna w Świdwinie  
ul. Sportowa 1  
78-300 Świdwin

## ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją projektu nr WND-RPZP.01.01.03-32-099/12-00 pn. „Wdrożenie nowych rozwiązań technologicznych w Zakładzie Elektromechaniki Pojazdowej SAK Spółka Jawna” zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na dostawę:

### I. Przedmiot zamówienia:

**Kompleksowo wyposażone stanowisko umożliwiające kompletną, obiektywną ocenę stanu układu napędowego pojazdów, jak i sprawdzenie pojazdów pod względem bezpieczeństwa. Urządzenia powinny umożliwiać przeprowadzenie testów zbieżności kół, amortyzatorów, hamulców, świateł, prędkościomierza oraz układów aktywnych (m.in. systemów ABS, ESP oraz kontroli trakcji) i zawierać:**

1. Uniwersalne urządzenie rolkowe (o parametrach i technologii nie gorszych niż IW4 Eurosystem):
  - urządzenie do kontroli hamulców dla samochodów osobowych i ciężarowych o nacisku na oś min. 15 ton
  - obsługa stanowiska poprzez pulpit sterujący składający się z: komputera, monitora, klawiatury oraz drukarki laserowej niezbędnej do przygotowywania raportów diagnostycznych
  - możliwość bezprzewodowego sterowania systemem za pomocą pilota oraz odbiorników
  - możliwość graficznego i cyfrowego przedstawienie wyników badań w czasie rzeczywistym na ekranie LCD o przekątnej co najmniej 32"
  - wyposażenie w przyrząd do pomiaru przebytej drogi oraz pomiar tachografu
  - wyposażenie w zestaw regulacji napędu na cztery koła, przystawkę do badania pojazdów jednośladowych, zestaw dwóch czujników ciśnień oraz miernik nacisku na pedał hamulca.
  - możliwość zastosowania co najmniej dwóch prędkości 3/6 km/h dla pojazdów do i powyżej 3,5t
  - urządzenie do dociągania osi i radiowe przetworniki ciśnienia
  - minimalne parametry techniczne oferowane przez urządzenia: nacisk na oś (dopuszczalny przy najechnaniu) – 13 t / 15 t, moc napędu – 2 x 9 kW, prędkość badania – 3 / 6 km/h, długość rolek – 1 000 mm, średnica rolek – 202 mm, rozstaw rolek – 400 mm

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2007-2013

2. Urządzenie do kontroli skuteczności tłumienia zawieszenia (o parametrach i technologii nie gorszych niż SA2 MAHA):

- możliwość kontroli tłumienia amortyzatorów/zawieszek
- pomiar maksymalnej amplitudy drgań koła przy przejściu przez częstotliwość rezonansową z możliwością zmiennych warunków brzegowych (takich jak: masa pojazdu, ciśnienie w oponach, czy pozycja pojazdu na stanowisku
- możliwość wydruku wartości mierzonych (amplituda drgań, skuteczność tłumienia w %, ocena stanu amortyzatora) oraz graficzne przedstawienie wyników pomiaru w formie wykresu krzywej tłumienia
- funkcja automatycznego cyklu pomiarowego
- funkcja automatycznego włączenie urządzenia po obciążeniu obu płyt ciężarem powyżej 60kg
- elektryczny napęd płyt wymuszający drgania kół z częstotliwością 16 Hz;
- funkcja pomiaru amplitudy drgań gasnących za pomocą czujnika indukcyjnego;
- funkcja pomiaru nacisku osi wraz z szacowaniem wagi badanego pojazdu;

II. Kryterium wyboru ofert:

Cena – 100%

III. Termin wykonania zamówienia:

Urządzenia winny być dostarczone do Zamawiającego maksymalnie do: 31.08.2014 roku

IV. Termin przesłania ofert:

Odpowiedzi na zapytania ofertowe należy przesłać na adres siedziby firmy: **ul. Sportowa 1, 78-300 Świdwin** lub e-mailem na adres: **ukass@wp.pl** do 28.02.2014 roku do godz. 15<sup>00</sup>.

**ZAMAWIAJĄCY**

ZAKŁAD ELEKTROMECHANIKI POJAZDOWEJ SAK sp. z o.o.  
w ŚWIDWINIE  
78-300 Świdwin, ul. Sportowa 1  
tel. 94 365 27 21, fax. 94 365 27 89  
NIP 672207210  
(pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej)

Niniejszym potwierdzam wpływ zapytania ofertowego:

Pieczęć firmowa	
Podpis osoby uprawnionej do odbioru zapytania ofertowego	